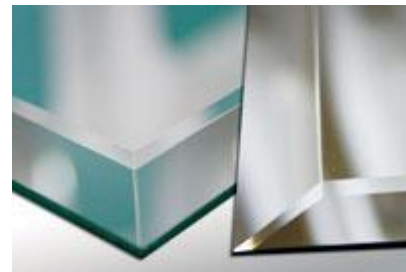


Механическая обработка стекла SKLO+GLAS – это :

- Автоматический горизонтальный стеклообрабатывающий центр **Tecnometal**
- Станки для обработки кромки и факета **Adelio Lattuada**
- Центр для сверления стекла **TopDRILL** ...

Позвольте стеклу заиграть всеми безупречными гранями!

Универсальный набор передового оборудования позволяет выполнять весь спектр необходимой механической обработки стекла для нужд мебельной, оконной, дверной промышленности; реализовать самые смелые разработки дизайнеров и архитекторов.



TopDRILL является первоисточником для всех вертикальных сверлильных станков по стеклу. Как первая серийно произведенная установка этого типа, TopDRILL применяется на сотнях предприятий по всему миру, обеспечивая высокое качество сверления за счет сверления и зенковки отверстий сразу с 2-х сторон с автоматической подачей шпинделей.

Конструктивные особенности:

- вертикальное расположение стекла,
 - двухстороннее сверление,
 - синхронная подача шпинделей,
 - регулировка частоты вращения шпинделей -
- обеспечивают отсутствие царапин, сколов и опасности боя стекла.



На станке возможно сверление со следующими параметрами:

толщина стекла – 3-40мм

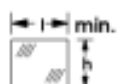
диаметр отверстий – 3-80мм



1300мм



2600мм



200*50мм



3-40мм



80мм



Дополнительные возможности :

модуль TopCUT – алмазная пила с поворотной головкой (d=85или200мм) – позволяет делать прямоугольные вырезы в стекле.

Сочетание отверстий и прямоугольных вырезов позволяет изготовить вырезы различных конфигураций для установки разнообразной стекольной фурнитуры.

Adelio Lattuada – признанный лидер в производстве станков для обработки кромки стекла.

В них реализован принцип последовательной обработки кромки различным инструментарием, что позволяет получить многообразие видов обработки, а вертикальная автоматическая подача стекла – неизменное качество обработки по всему периметру.

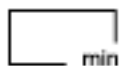
Виды выполняемой обработки – прямоугольная кромка, еврокромка (шлифованная, полированная), кромка 45*, фасет.

Еврокромка – кромка с 2-мя фасками под углом 45°

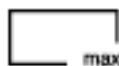
Шлифованная кромка имеет матовую поверхность.

Полированная кромка – дополнительная обработка шлифованной кромки, которая придает поверхности кромки блестящий прозрачный вид.

Кромка 45° позволяет соединять стекла под углом 90° (например Аквариумы).



180мм



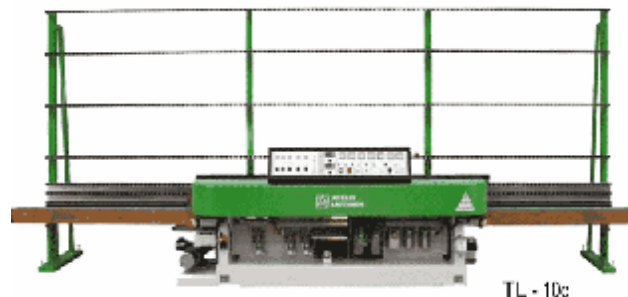
3200мм



3-25мм



400кг - 100кг/м

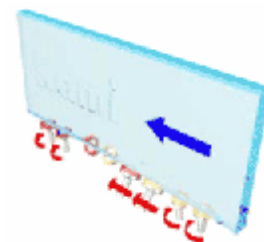


TL - 10c

Отличительные особенности:

- автоматическая настройка на толщину обработки;
- полировка кромки и фасета с применением оксида церия;
- конвейерный механизм подачи стекла.

Подача стекла в зоне обработки шлифовальными агрегатами осуществляется обрезиненными конвейерными лентами с плотной фиксацией заготовки между ними. Полностью исключается вибрация стекла в зоне обработки, что обеспечивает высокое качество обработки изделия

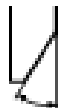


Фацетирование - это технология обработки кромки стекол и зеркал, позволяющая получить скошенную грань у края изделия.

Изменение угла скоса (3-45°) позволяет получить ширину фасета до 60мм



10-60мм



3-45°



Gamma - 10

- остаток толщины стекла после фацетирования – не менее 2мм,
- максимальная ширина фасета для стекла (4мм) – 35мм; для толщины (6мм) – 50мм,
- максимальная ширина фасета для сатинированного стекла (4мм) – 25мм; для толщины (6мм) – 40мм,
- возможна обработка с трех сторон изделий, одна из сторон которых <180мм .